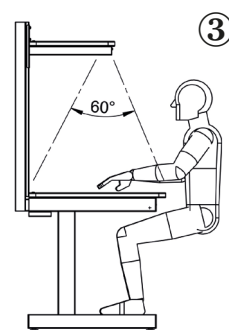
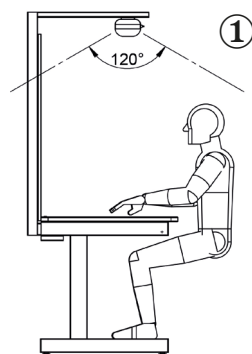


I vantaggi di una corretta illuminazione sul posto di lavoro sono molteplici. Oltre ad assicurare il benessere nei luoghi di lavoro, contribuisce all'incremento della produttività ed alla prevenzione degli infortuni sul lavoro. A questo proposito vengono proposte diverse soluzioni sia a lampade fluorescenti che a LED.

Tipo ①: Illuminazione a fascio largo

E' l'applicazione che permette di illuminare sia il posto di lavoro che la sua area circostante.

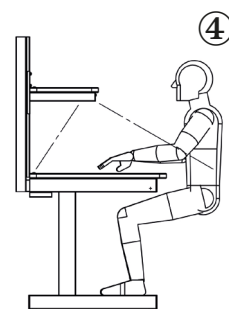
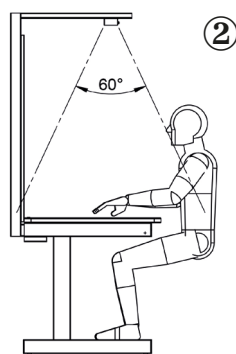
E' consigliabile dove non esiste una adeguata illuminazione dell'ambiente. La sua collocazione è sui montanti dei tavoli.



Tipo ② e ③: Illuminazione a fascio stretto

Permette di concentrare l'illuminazione su un'area ristretta del posto di lavoro, aumentandone anche l'intensità luminosa.

La sua collocazione è sui montanti dei tavoli o sotto le mensole.



Tipo ④: Illuminazione con ottica "Asimmetrica"

E' l'applicazione che risponde meglio alle normative vigenti. Permette di illuminare correttamente l'area di lavoro senza provocare effetti indesiderati.

La sua collocazione è **esclusivamente sottomensola**.

Di norma le lampade montate sulle nostre apparecchiature hanno una temperatura di colore di **4000 Kelvin**

A richiesta:

- ◆ Altre temperature di colore.

ALCUNE NOTE INFORMATIVE SULLA LUCE

A titolo esemplificativo alcune temperature di colore	
Lampada incandescente	circa 2700 K
Lampada fluorescente	circa 3500 K
Sole al tramonto	circa 3800 K
Sole d'estate a mezzogiorno	circa 5500 K
Cielo sereno	circa 6500 K

Temperatura di colore (Kelvin)	
Luce bianca - calda	inferiore a 3300 K
Luce bianca - neutra	3300 K ÷ 5300 K (*)
Luce bianca - fredda	superiore a 5300 K (**)

(*) 4000 K temperatura media consigliata per l'assemblaggio standard meccanico/elettrico.

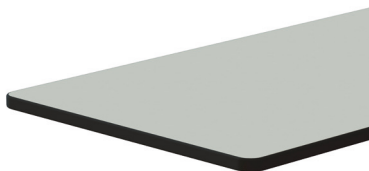
(**) Temperatura consigliata per lavorazioni di assemblaggio elettronico di precisione.

Illuminazione per attività	lux generale	lux localizzato
Illuminazione ambiente generale	150 ÷ 300	----
Uffici tecnici e laboratori	250 ÷ 400	500 ÷ 750
Assemblaggio apparecchiature	300 ÷ 500	1000 ÷ 1500
Assemblaggi di precisione	500 ÷ 750	1500 ÷ 2000

Ripiani tavoli

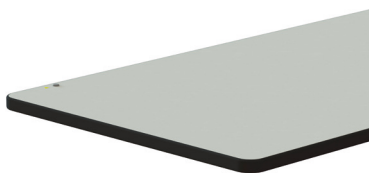
RIPIANI IN TRUCIOLATO ALTA DENSITA' CON VARI TIPI DI RIVESTIMENTO

STANDARD



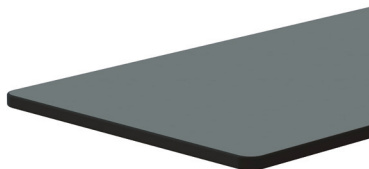
- ◆ Rivestimento superiore ed inferiore in laminato melaminico spessore 0,8 mm.
- ◆ Bordo in profilo termoplastico semirigido nero.
- ◆ Spessore ripiano 30mm.

E.S.D. *Aggiungere suffisso "C" al codice del tavolo*



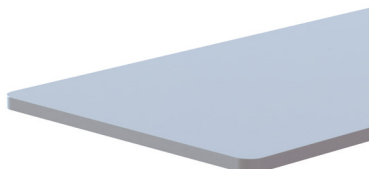
- ◆ Rivestimento superiore in laminato "statico dissipativo" resistività $10^8 \Omega$.
- ◆ Rivestimento inferiore in laminato melaminico.
- ◆ Bordo in profilo termoplastico semirigido nero antistatico.
- ◆ Spessore ripiano 30mm.

RIVESTIMENTO GOMMA NERA *Aggiungere suffisso "G" al codice del tavolo*



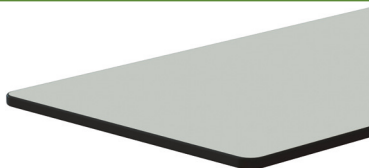
- ◆ Rivestimento superiore in diversi tipi di gomma a richiesta.
- ◆ Gomma naturale antiolio-Nitrilica. Oppure in Neoprene.
- ◆ Gomma isolante dielettrica.
- ◆ Rivestimento inferiore in laminato melaminico.
- ◆ Spessore ripiano 32mm.

ACCIAIO INOX ANTIRIFLESSO *Aggiungere suffisso "X" al codice del tavolo*



- ◆ Rivestimento superiore e bordi in acciaio AISI 304 sp. 15/10.
- ◆ Rivestimento inferiore in laminato melaminico sp. 8/10
- ◆ Spessore ripiano 32mm.

LAMINATINO *Aggiungere suffisso "L" al codice del tavolo*



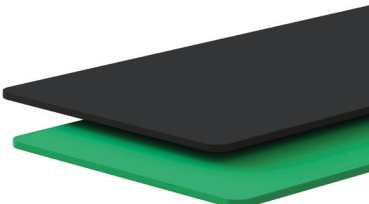
- ◆ Rivestimento superiore ed inferiore in laminato melaminico spessore 25/10.
- ◆ Bordo in profilo termoplastico semirigido nero.
- ◆ Spessore ripiano 26mm.

LEGNO BETULLA *Aggiungere suffisso "M" al codice del tavolo*



- ◆ Piano di lavoro in multistrato di Betulla.
- ◆ Superfici verniciate in poliuretano trasparente.
- ◆ Spessori a richiesta : 20 - 30 - 40 - 50mm.

POLIZENE, COLOR VERDE O NERO *Aggiungere suffisso "P" al codice del tavolo*



- ◆ Elevata resistenza all'usura e agli urti
- ◆ Resistente agli agenti chimici
- ◆ Temperatura di utilizzo -100°/+80°
- ◆ Spessore ripiano : 20mm.

Struttura tavoli e mensole

Struttura modulare realizzata in tubo acciaio 100x40x2 mm. e 80x40x2 mm. elettrosaldato e smontabile nelle sue parti principali. Un'opportuno telaio, sotto il piano lavoro, rende rigidità e robustezza al tavolo, consentendo, oltre al suo utilizzo per lavori pesanti, anche l'applicazione di cassetteria e/o vani portaoggetti, senza influire minimamente sulla planarità del piano lavoro.

Piedini regolabili tramite vite M12, per la stabilizzazione del tavolo sul pavimento.

STRUTTURA TAVOLO Mod. K



STRUTTURA TAVOLO Mod. MG21



MENSOLE IN TRUCIOLATO E LAMINATO

Tutti i gruppi mensola, sia del modello ad altezza fissa che del modello ad altezza regolabile, sono dotati di telaio di irrigidimento, realizzato con traversa in tubo acciaio a sezione quadrata 30 mm.

Questo permette alle mensole di poter sopportare carichi statici elevati sino a 150 Kg.



MENSOLE IN LAMIERA D'ACCIAIO

Vengono realizzate in lamiera di acciaio 20/10 con omega di rinforzo per lunghezze superiori a 1500 mm. Possono essere del tipo inclinabile a regolazione costante max. 30° bloccabili con maniglia a ripresa. Vengono fissate sui montanti ad altezza voluta.



MONTANTI DI VARIE ALTEZZE

Esecuzione in tubo acciaio 60x40x2 mm. con binario frontale atto al fissaggio di mensole e accessori a qualsiasi altezza, tramite speciali piastre di bloccaggio a due viti.

